EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

62201565

PUBLICATION DATE

05-09-87

APPLICATION DATE

22-01-86

APPLICATION NUMBER

: 61011440

APPLICANT: JIPUKOMU KK;

INVENTOR : ITO JINICHI;

INT.CL.

: A23L 3/36 A23B 4/06 A23B 7/04

TITLE

METHOD FOR PUTTING LARGE-SIZED FOOD IN COLD STORAGE

ABSTRACT: PURPOSE: To make ice crystal in cells at an outer peripheral part and a central part of large-sized food very small, by passing a freezing temperature range of liquid in cells in a supercooled state and then freezing free water at once by shocking.

> CONSTITUTION: On the basis of the fact that there is two kinds of water in foods, one kind freezes at about -10°C and the other freezes at about -80°C, not only the maximum ice crystal formation range but also freezing temperature range of liquid in cells especially at -10°C are passes in a supercooled state and then free water is frozen at once by shocking. Then, the maximum water crystal formation range is passes by rapid cooling, mild cooling is carried out once to balance temperature difference at an inner and outer parts of the large- sized food and then raid cooling is carried out again to pass the freezing temperature range of liquid in cells in a supercooled state.

COPYRIGHT: (C)1987,JPO&Japio

⑲ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

母公開特許公報(A) 昭62-201565

@Int_Cl_1

識別記号

厅内整理番号

⊕公開 昭和62年(1987)9月5日

A 23 L 3/36 A 23 B 4/06 A - 7235 - 4B A - 7110 - 4B 8515 - 4B

審査請求 有 発明の数 1 (全7頁)

回発明の名称 大型食品の冷凍保存方法

②特 顧 昭61-11440

金出 額 昭61(1986)1月22日

優先権主張

●昭60(1985)10月31日每日本(JP)動特額 昭60-244927

⑪発 明 者 伊 藤 仁 一 ⑪出 願 人 ジプコム株式会社 東京都新宿区西早稲田1丁目2番1号 東京都新宿区西早稲田1丁目2番1号

②代 瓘 人 并理士 三浦 邦夫

外1名

BA MAR 188

1、発明の名称

大型食品の冷凍保存方法

2. 特許購求の範囲

(2) 特許領求の範囲第1項において、大型食品は、フィルム中に一足の空気または不活性ガスとともに對入されていて、食品外層にこれら空気を

たは不活性ガスによる温度伝達鈍化層が介在して いる食品の冷凍保存方法。

3.発明の詳細な説明

「技術分野」

本発明は、魚介類や畜肉その他の生料食品、あるいはその他の生料調理食品であって、大型のものを長期に渡って保存するための冷凍保存方法に関する。

「従来技術およびその綺麗点」

本出願人は、新しい食品の冷凍保存方法として、既に特願的60-122158 号を投票した。この冷凍保存方法は、1)保存すべき食品の中心温度を0~3℃に冷却する予備冷却工程、狭いて、2)展大米結晶生成素および細胞内液液結温度を一10℃以下にする過冷却工程、1)この過冷却状態の食品に温度を急上昇させる温度ショックまたは機械的ショックを与え、食品内の自由水を凍結させるショック及結工程、あよび、4)凍結された食品を一10℃~

-75℃の温度雰囲気で凍結保存する結米固定化工程とからなるものである。

ところがこの保存方法は、保存すべき食品が小型の場合には、非常に優れた保存が効果を発揮するが、食品が大型になると、十分な効果が得られないことかわかった。これは、例えば大きいい肉塊、ラウンドの大型魚等の食品は、冷凍工程においてラウンドの大型魚等の食品は、冷凍工程において、この外周温度と中心温度とに変が生じやするは、でのため上記過冷却工程において細胞の適冷却は、でむらが生じることが原因であると考えられる。上記特許出願による方法は、この大型食品の内外の温度変についてカバーすることができなかった。

「発明の目的」

本発明は、このような問題意識に基づき、上記 特際紹60-122158 号をベースにして、特に大型食品について良好な保存効果を発痒する冷凍保存方法を縛ることを目的とする。

「発明の概要」

本発明は、上記符纂昭69-122158 号において、

大型食品を -10℃~ -79℃の温度雰囲気で米面か プセル被優を形成するとともに、結米を固定化し て保存する結米固定化工程とからなっている。 そ して本発明において対象とする大型食品とは、厚 さが10cm以上の食品をいい、このような大型食品 について本発明は、良好な保存性を発酵する。

次に本発明の根拠とする理論を説明する。

細胞が新しく透られる場合、 DNAの遺伝予情報に従い、ミトコンドリアで生産されるエネルギー ATPを用いて、 RNAを働き手として使いながら、 サボゾームにおいてアミノ酸のペプチド結合が行なわれ、タンパク質が适られることはよく知られている。このタンパク質の形成過程において完全でいる。このタンパクであることが最近になって発がつった時、瞬時に回りの水分子が付着し、水子をのつきれた時、瞬時に回りの水分子が付着し、水子をのつきので表でして細胞を内のタンパク質や生体の分子にでいて、第一個の水分子の結合は低く、 -80で前後ではじので深窓し、第二階は -10で前後で深路

大型食品の保存に適していない部分を改良して、大型食品専用の保存方法を開発したもので、特願語60-122158 号において、予備冷却工程から追冷却工程に直接移行させていたのを改め、この間に、最大米結晶生成素を連やかに通過させる急速運動工程と、大型食品の外間温度と中心温度を均衡させ、全体の温度を-5℃~ -10℃として細胞外液を凍結させる幾度冷却工程とを追加したことを特徴としている。

すなわち本発明は、i)大型食品の中心温度を 0~3℃に冷却する予備冷却工程、2)展大米結晶 生成帯を選やかに通過させる急速流が却工程、3)こ の大型食品の外周温度と中心温度を均衡させた。全 体の温度を-5℃~ -10℃として細胞外液を原結さ せる緩慢冷却工程、1)この大型食品を -10℃以下 せる酸は冷却して細胞内液液結温度滞を退冷が に冷却して細胞内液液結温度滞を退冷が に変し、2000 では が必要食品に温度を急上昇させる温度の過ぎまた は機械的なショック液結二程、および5)液結させるショック液結二程、および5)液結

することが明らかとなった。

他方、このタンパク質のペプチド結合完成時のペプランパク質のペプラ質につい、実際の食品中のタンパク質についても存在するかなは、一般の変数を、大変ない、出版を対するのの実数を、水が凍るとき関係をは、この実数を、水が凍るとき関係をは、この実数を、水が変がである。との実数を、大変を使いませば、から、大変を使いませば、カードのでである。この水点には、カードのでである。この水点には、カードのでである。この水点には、カードのでである。この水点には、カードのである。この水点には、カードのである。この水点には、カードのである。この水点には、カードのである。この水点には、カードのである。この水点には、カードのである。この水点には、カードのである。この水点には、カードのである。この水点には、カードのである。この水点には、カードのである。この水点には、カードのである。この水点には、カードのである。この水点には、カードのである。この水点には、カードのである。この水点には、カードのである。この水点には、カードのである。この水点には、カードである。

このように食品細胞中に -:0℃ 前後で凍る水と、 -80℃前後で凍る水とか存在することは次の二点において特に重要であると考えられる。第一点は、従来食品を冷凍保存する上での最大のボイントは、最大米路島生成帯(-0.5 ~ -5℃) を如何

に急速に通過させて本路島の成長を抑えるかにあると信じられてきたが、さらに一10つ前後の水点がさらに極めて重要で、この水点も進やかに通過させなければ、全体として微細な氷送品は得られない。本発明では、この一10つ前後の温度滞を総胞内液凍結温度滞と名付ける。

第二点は、 -80で前後で渡る水は、細胞内タンパク質とか、その他の生体高分子に直接結合している水で、強くきっちり1列に配列されているために凍りにくいと考えられるごと、そしてこのように -80で前後におらなければ凍らない水が存在することが、解凍時に細胞の機能を回復する一つの大きな要因と考えられることである。

他方、細胞膜を自由に通過して移動する自由水 はナトリウムイオンやカリウムイオンの電解質混 度を変え、生体反応の陰密要因を生じさせる。こ の自由水の移動を防止するため細胞内外の自由水 を瞬時に深緒する必要がある。また、これらの自 由水の氷結晶が大きいと、漢誌時においてタンパ ク質を構成するアミノ盤のペプチド結合や細胞膜

以上は、特願紹63-122158 号で既に述べたこと であるが、大型の食品の場合には、さらに次のご とを考慮する。一般的に小型の食品では、最大水 : 5 島生成帯(-0.5 ℃~-5℃) を通過して大量の常 熱を放出した食品は、熱伝導率が良くなるため は、これを次に-10で以下に急速に過冷却状態で 冷却するのは比較的容易である。ところが大型の 食品の場合には、外周温度と中心温度に差ができ やすい。例えば食品外閣に~80 ℃~~100℃の液化 ガスを吹き付ける急速凍結の場合、その凍結速度 ば5~20/cm/h といわれており、厚さ10cm(中心 這の距離 5 cm)の食品では、外周が凍り始めてか ら中心が凍る遠に15分から1時間を要する。しか も急速凍結では、 -80℃以下の冷熱によって細胞 内の第一層の水が深結し、生体高分子とかタンバ ク質を不可逆的に破壊してしまう。このため、予 優冷却工程後、夢ちに過冷却工程に移ると、外周 (逐騈)温度が→10 ℃であるのに、中心温度は、 依然-5℃前後のままということが起こる。このた め ~10℃前後の上記細胞内液凍結温度素を適冷却

等を切断したり傷つけたり するおそれがあるた。 め、氷糖品の大きさを 10 mm 程度とすることも要求される。

これらの諸点を勘禁すると、食品の冷凍保存に は、まず最大米路畠生成帯を運やかに逃過させる とともに、生体細胞が内蔵する処エネルギをすら やかに放出せしめ、適冷却の未凍結状態のまま -10℃前後(細胞内液凝結温度落)以下に冷却す ること、次に -10 年前後で凍る細胞の内外の水を 一挙に凍結せしめ、従来の凍結法で起こる自由水 の浸透圧による流出に起因する内間の変化、生体高 分子等に対する破損の紡止を図ること、すなわち 細胞を凍結する場合に有害な滋度は、最大米結晶 生成帯ばかりでなく、細胞の動植物等の種類に簡 係なく、細胞質が渡る細胞内液度結構度帯である から、この危険な温度帯を進やかに通過させ、数 細な米結晶を造ること、さらに、80位前後で凍る 水は、未凍結のまま保持して解凍時における細胞 の可逆的変化を可能とすることが重要な要因であ ると考えられる。

状態で過過させようとしても、外閣部は確かに過冷却状態であるのに、中心部は過冷却状態にならないという事態が生じる。過冷却状態が食品内に均分でできない。このため本発明は、予備冷却工程との間に、最大氷結晶生産が伸出過過させる急速冷却工程と、食品の中心温度を均衡させる領域冷却工程とを介在で導たのである。こうすれば、「SC前後での結びである。こうすれば、「SC前後での結び前後でのである。こうすれば、「SC前後での結び前後でのである。大型食品においても、「10℃前後の神紀内液凍結温度帯を急速に通過させることが可能となる。

別書すると、特質昭50-122158 号では、予備冷却工程後の過冷却工程において、最大米路易生成常と細胞内液凍結温度帯の商温度帯をいっぺんに通過させていたのを、本発明では、最大米路陽生成帯を通過させる急速冷却工程と、細胞内液凝路温度帯を通過させる過冷却工程とを別に設定し、この間に大型食品の外周と中心の温度を均断させるための販慢冷却工程を介在させたのである。

狩開昭62-201565(4)

大型食品は、これに冷風を当て、ブライン・中へ 及構し、あるいはブラインシャワー中に難くこと によって冷却することができるが、ブライン・中に 没書する場合には、大型食品を空気または不活性 ガスとともにフィルム中に割封し、食品の外属に これら空気または不活性ガスによる温度伝達託化 層を設けるとよい。これは次の理由による。

さらに食品をフィルムパックするのは、次の埋

この工程は、常温下にある大型食品の外属温度と中心温度との差を一次的になくすとともに、その中心温度を0~3で程度に下げて、次工程において最大氷結品生成帯(-0.5 ℃~-5℃)を選やかに適過させることができるようにする工程である。すなわち食品を急冷して最大氷結晶生成帯を速やかに通過させるためには、食品の温度が凍結する質前の温度で均衡していることが無エネルギーの交換効果をよげる上で疑ましい。

またこの工程には、 ATPが分解して ADPに移行するのを抑制して食品の鮮度が落ちるのを妨止する目的がある。すなわち、 ATPの分解減少は、 細胞のレベルにおける生細胞の酵棄系目体の作用によってグリコーゲンが分解し、 その結果乳酸が生成されて叶が下がりATPaseが作用するために生じるが、食品温度を 0~3℃に低下させると、 グリコーゲンの分解、 つまり ATPの減少を最低瞭に類割することができる。

この工程は、例えば大型食品に 0°0~-3°0の冷 底(冷蔵離への収納)を適益時間当てることによ 田からも推築される。 すなわち食多が凍結する類 には、内部膨圧が発生するため、食臭にひすみ、 変形が生しやすい。 フィルム中に姓入すると、あ る程度このひすみ、変形を紡止することができ る。またブラインの汚れを妨ぎ、かつ食品外周に グレースが付養するのを防止するために効果があ るからである。ブラインが直接掃触することによ り汚れると、不託物が濃さることとなって設定温 度を維持することが困難になる。また食品外周に 温度ショックを与えたとき、食品の外周部が散凍 され、さらに次の工程で凍結してカブセル状の氷 の腰ができるため、食品の内部から水分が蒸発す るのを妨止し、空気との接触による酸化を防止 し、さらにフィルム内部に水頂か付着するのを妨 止して鮮度を維持することができる。なおショッ ク度結工程を加圧シャワーで行なうと、それ迄の 工程においてフィルム外面に付着していたグレー 犬を洗い流すことができる効果がある。

以下各工程について説明する。

(1) 予備沖却工程

り達成される。

(2) 急速冷却工程

この工程は、予備冷却された食品を急冷し、大型食品中の水分を未凍結状態としたまま、最大米結果生成帯(-8.5℃~-5℃)を通過させる工程である。これを急速に通過させなければならない理由は既に明らかである。具体的には、・1.0℃~-36℃程度のブライン中に20分~1時間程度浸渍し、あるいは間違のブラインシャワー中に間程度でよって達成される。

プライン液中に浸漬する場合には次のメリットがある。すなわち食品をプライン液中に浸漬すると、食品には均等な外圧が加わるため、食品の構成体が圧縮固定化される一種のカプセル状態が形成され、その結果はざま水が難凍状態となって、 次工程での場冷却が容易になる。

(3)钱慢冷却工程

以上の工程を経た大型食品の外周と中心との温度差をなくし、次の過冷却工程において、その全体が細胞内液液結温度率を過冷却状態で過過する

ようにする工程である。この工程はしたがって、 園園混度を -5℃~ --18 ℃、好ましくは --1℃~ --10 でに保持することで達成される。保持時間は食品 の外周と中心の温度が均衡するに養する時間とす る。異体的には上記温度のプライン液中、または プラインシャウ~中に置き、あるいは上記温度の 冷蔵庫に保存することで達成される。

(4) 過冷却工程

以上のようにして内外の温度を均衡させた大型 会品を急冷し、食品中の水分を未凍壊状態とした まま、中心温度が・10℃以下、好ましくは~15℃ 以下になる迄急冷する工程である。~10℃前後 は、前述の抽飽内液凍結温度帯であり、この温度 な、前述の抽飽内液凍結温度帯であり、この温度 帯を食品中の水分を朱凍結状態に保持したまま患 冷し、追冷却状態を作り出す。この温度体を追冷 却状態で過過させることは、氷結晶を成長させないために、重要である。

この過冷却工程は、上記急速冷却工程と周一の 条件で行なうことができる。例えば -20℃~ -60 ℃程度に温度設定されたブライン液中、あるいは

さになる。しかも細胞機内外で同時凍結が完了するため、従来の凍結法のような浸透圧の差による 自由水の移動が起こうず、細胞内のボメオスタシ ス復元の条件が崩されることなく保存できるとい う特徴がある。

(6) 結米固定化工程

新工程で形成された微細米結晶の安定化を図るとともに、室温で行なわれる前工程で解凍状態になった食品の外閣部に再び米の層からなる永結カフセルを形成し複合的効果を高める工程である。 水路カブセルは、食品がフィルム中に密封されていると否とを問わず、食品外閣に形成されて抜食品と変気とを遮断し、保存中における食品の酸化を助止するよともに、水分の蒸発を防ぐ。

この工程では、最初に -15℃以下の冷凍電で 1~8時間冷却して、解凍状態になった食品の外 周に迅速に氷結カプセルを形成し、その後、 -18 ℃~ -75℃程度、好ましくは -15℃~-75 ℃程度 の冷凍庫で保管することが好ましい。氷結カプセ ルを形成するのは、低温で単時間で行なうのが好 プラインシャワー中に食品を5~80%問題くこと はより、達成される。

(5)ショック漁給工程

このショック凍結によって凍蛯された食品中の水分の米結晶は、通常の漢蛯によって起こる食品の外周部の米結晶径が 300~ 808 um であるのに対し、これよりはるかに微細な10 um 程度の大き

ましく、反面、米結晶は前工程で微細化されているため、・10で以下の速度でも、その米結晶をそのまま安定させることができるからである。もっとも理想的には、「15で以下として、「10で前後の細胞内液凍結機度体から難しておくのがよい。また保存温度が「75でより低い温度では、「50で前後で凍る水も凍ってしまうため、解凍時に生体細胞の復元をみることができない。

「桑明の実施例」

以下実施例について本発明を説明する。

「実施例!」

厚さ 15 cm× 幅 25 cm× 長さ 36 cmの牛肉 3 個をそれ ぞれナイロンボリエチレンのラミネートフィルム (厚さ 40 um)の三方 熱シールした袋の中に入 れ、内部に一定量の空気を残したまま、入口を禁 シールで密封した。この牛肉 3 個を 0 ℃の空冷式 冷蔵庫の中で 1 2時間冷却し、中心温度を 0 ℃近く にした。

一方、Imix imix Imのステンレスプライン用容器 を工機用基し、第一機に揺れカルシウムの密輸し た満度35%比重1.4 の溶液を冷板機に循環して、 ~ 30℃の低温プライン液をつくり、第二槽には、 同様にして-8℃のプライン液をつくった。上記を 冷式冷蔵庫から取り出したフィルムに密封された 年肉を金崎の頭の中に入れ、これを第一槽のつった とき、-8℃の第二槽に移し、ここに30分間没 で、牛肉の内外の濃度差をなくし均衡させた。 で、牛肉の内外の濃度差をなくし均衡させた。 の温度が-8℃周辺に均衡したとき第一槽かし、15 分間が置した。次にこれを取り出して電気式が、2 分間が置した。次にこれを取り出して電気式が、2 がプレータで掲動を与えた後、-20 での市販の冷蔵庫 に5ヶ角保存した。

フィルムバックした中図は、第一僧、第二僧のプライン中に沈めると、比重1.4の加圧により、フィルムは庄迫されたが、内部の至気階が、プライン浸漬速度の要(加圧力の差)による食品の熱佐運車の極端な変動を防止していることが確認された。第二僧への二回の投入工程が終了した牛肉

「吳庭例2」

度さ10cm×増15cm×長さ45cmのハマチ3尾をナイロンボリエチレンのラミネートフィルム(厚さ40 um)を三方熱シールした袋の中に入れ、内部に一定量の空気を残したまま、入口を熱シールで記封した。これを0℃の空冷式冷配座内に12時間保管し、中心温度が0℃になったものを取り出した。

一方1m×1m×1mのステンレスプライン容器を二格用意し、第一機に塩化カルシウムの溶融した濃度35%比重1.4の溶液を冷度機に循環して、~30℃の低温プライン液をつくり、第二機には、同様にして-8℃のプライン液をつくった。上記を冷冷では、高減なから取り出したフィルムに密封されたフィン液の中に25分離沈め中心温度が-5℃になったとき、-8℃の第二機に移し、ここに30分階没して、ハマチの温度が-8℃周辺に均衡したとき第一機から取り出してこれを再び-30℃の第二機に投入

を取り出し、パイプレータにかける前に核蚕したところ、年限の細胞内の水分は、外原、中心を問わず、過冷却の状態にあった。この過冷却状態の水分はパイプレータによるショック工程を終て承結したが、その細胞質内水溶液と細胞外水は10 um 台の登場結晶となり、まんべんなく均一であった。

別に同意の牛肉ステーキ3億ずつを−35℃のエアフリージング、エアプラストフリージング、コンタクトフリージングで24時間処理後ポリエチレンフィルムの袋に入れー18℃の通常の冷凍庫に保管して対照広とした。

本発明および対照区の冷凍肉を15℃の常温下で4時間放置して自然解凍し、解凍時のドリップ、 肉色、肉の柔軟度、凍結切片による細胞の破壊度 を疑磁鏡下で観察し、さらに厚さ3 cmに切ってク ライバンで焼き、風味試験に供したところ表1の 試験結果を得た。本発明方法による冷凍保存肉は 冷凍 5 ヶ月後蒸興的な細胞復元をなし食品の品質 としてはずぐれた保存効果を示した。

し、38分階放賃した。次にこれを取り出して電気 式パイプレータで振動を与えた後、-20 ℃の空冷 式冷蔵庫で3時間冷却し、これを-18 ℃の市級の 冷蔵庫に6ヶ月保存した。

ハマチは牛肉と同様、第二槽に工回投入した後取り出して枝蓋したところ全体にまんべんなく過冷却状態が見られ、ショック連結工程の後枝蓋したところ10μα 程度の氷の均一結晶がみられ、タンパク質その他生体高分子は未凍結であることが破壊された。

別に同様のハマチ3尾を~35℃のエアフリージング、エアプラストフリージング、コンタクトフリージングの冷凍機で24時間漢結処理後ポリエチレンフィルムの袋に入れ~18℃の通常の冷凍庫に入れ保管対照区とした。

次に本発明および対照区のハマチを16での希温下で 2 時間放置し、さらに水に浅して自然解凍し、解凍時のドリップ、四色、四の柔軟度:埋ち切片による細胞の破壊度を顕微鏡下で観察し、さらに到身にして風味試験に供し、表 2 の試験総楽

特開昭62-201565(ア)

を消た。本発明のハマチは、 ATPの減少が少な く、解凍後暫くして死後便置が始まり、生鮮品に 区別かつかない理の高品質を採っていた。

(以下、东西)

	Mgt (E)	9.0	2 D	2.0	2.5	78.3 全、内は1966年 1862年7月 2日 - 18 1862年7日 2日 - 1864年7日 2日
	机胶砖块煤(D)	1.5	5.0	=	1.5	令少规也也在秦昭建的现代分分,因从那位 长4点,令令某人已经出始国际对3点,因 第1点、令令提供2点,也实现成3点。 6、令令提供20点,然即被解释2分。
第1条	初の注故(C)	4.5	2.0	3.0	3.5	1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1
Œ.	R & (B)	5.)	3.0	G .	3.5	語かに 東かに 株 一 一 語 かに 様 か に 様 か に 様 か に 様 か に 様 か に 様 か に 様 か に 様 か に 様 か に 様 か に 様 か に 様 が は か な に 属 か に 風 男 切 に 属 切 に 風 切 既 の に 風 男 就 の に 風 男 既 の に 風 男 に M ま
	Y 9 , 7 (A)	# 1	B. 8	7.5	5.0	大学工作工作的 1.20年
뜻	洛根根件方法	未発明	- 35'Oエアンリージング24時期	-35'Cエアプラスト テリージング2(14)報	- 35・0コンタクト - リージング24時間	2. 14 1 14 1 14 1 14 1 14 1 14 1 14 1 14

٢	発	明	Ø)	劲	果	

以上のように本発明の冷凍保存方法は、食品中 の水には、→18℃前後で凝る水と、→88℃前後で 凍る水との二種類があるとの発見に基づき、最大 氷結晶主成帯のみならず、特に →18℃前後の細胞 内液療結踏度体を過冷却状態で通過させ、その後 これにショックを与えて自由水を一挙に凍結させ るものである。そして本発明は特に大型食品を冷 凄保存するため、 最大米結晶生成器を急速冷却に よって通過させた後、一旦領債冷却して大型食品 の内外の温度差を均衡させ、次に再び急速冷却し て細胞内液凍結温度茶を過冷却状態で通過させる にようにしたから、大型食品の外創部および中心 部の細胞内の氷塔晶を極めて彼細に保持すること ができる。そして -80七前後で凍るたは未凍結の まま保持するから、凌緒保存中におけるタンパク 簱のベブチド語台の進手の切断を防ぎ、解凍時に おける細胞の可逆的要化が可能となり、生体細胞 の復先をみることがてきる。

	The second secon				
型 计 世 选 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是	F9+5(A)	均色(8)	時の変数度(C)	क्षाप्ट एक एक तह (D)	河峡(E)
大光型	0.	4.5	8.1	1.0	(.5
-35'Cエアフリージ - 77'eig 間	5.4	3.5	s. 5	ş.,	2.0
・35でエアブラスト フリージング24時間	£.5	3.8	3.0	3.5	3.0
- 35℃コンタクトフリージングングの14時間	3.0	1.8	3.6	3.0	6.0
4:A:ドリップ目は元の内片原盤に対する光で示す。 B:内色は信刷料を5.至とし、惟かに変色4点、やや皮色した雨品路偏極料3点、雨品幅幅	北京の内内所通り	なするができない かいびん まんしゅん	5. かか変色したA	4品商品料3点。	西部品 衛
に、語の影響を	1 はない 1 はいかい 1	二 優かに勢(L版末4点、かわst	11本し商品価値限3	一型 (基)
ののない。	大生即为广比人	14年48年)	1級数1点、かわ	夏博之春、如本外	表提3点.
1. 医联节状态 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	で で で で で で し し し し し し し し し し し し し し	事かに異味低。	F4点、やや風珠(5千3点,商品面	新限界 2.≜